



# HR 1.5 Minibagger

Kraft und  
Spitzentechnik

Einsatzgewicht 1,4-1,5 t  
Motorleistung 13,3 kW (18 PS)  
Tieföffelinhalt 21-61 l



HR 1.5 - Die Maschine kann Sonderausrüstungen enthalten

# Technische Daten

## Motor

Fabrikat	Mitsubishi L3E W 262 KL
Typ	3 Zylinder Dieselmotor, EPA
Arbeitsverfahren	4-Takt-Wirbelkammer-Einspritzung
Leistung nach ISO 9249 (DIN 70020) bei 2400 min <sup>-1</sup>	13,3 kW (18 PS)
Hubraum	952 cm <sup>3</sup>
Max. Drehmoment	54 Nm bei 2000 min <sup>-1</sup>
Kühlsystem	Wasser

## Elektrische Anlage

Betriebsspannung	12 V
Batterie	12 V / 74 Ah
Anlasser	12 V / 1,7 kW
Lichtmaschine	12 V / 40 A

## Fahrertrieb

Hydrostatischer Fahrertrieb mit Axialkolbenmotor und Untersetzungsgetriebe, voll gekapselt. Fahrbremsventil für Talfahrt.

Fahrgeschwindigkeit, vor- und rückwärts	0-2,7 km/h
Steigfähigkeit	max. 60%
Zugkraft	1160 daN

„Straight travel“-Funktion für unabhängigen Geradeauslauf.

## Unterwagen

Verwindungssteife Schweißausführung. Laufwerksträger mit Schmutzablaufschrägen.

Breite (Raupe-Außenkanten)	990 mm
----------------------------	--------

## Fahrwerk

Wartungsfreies Raupeaufwerk. Leitradfederung mit hydraulischer Kettenspannung.

Gummi-Raupeketten	230 mm
Stahl-Raupeketten	230 mm
Laufwerkslänge (Achsabstand)	1130 mm
Laufwerkslänge (Gesamt)	1490 mm
Spur	760 mm

## Räumschild

Fahrerunabhängig, feinfühlig mit Joystick steuerbar.

Breite x Höhe	1000 x 240 mm
Hub unter Planum	160 mm
Hub über Planum	200 mm
Böschungswinkel	25 Grad

## Lenkung

Unabhängige Einzelsteuerung der Raupeketten, auch gegenläufig durch Zweikreis-Hydraulik. Feinfühliges Betätigung über Handhebel, kombiniert mit Fußpedalen, Fußabstützung auf Pedalkonsole.

## Schwenkwerk

Hydrostatischer Antrieb, wirkt zugleich als verschleißarme Bremse. Innenverzahnter Drehkranz.

Drehgeschwindigkeit	0-10 min <sup>-1</sup>
---------------------	------------------------

## Hydraulik

2-fach Konstantpumpe mit Leistungsschalter. Lastunabhängige Durchflußverteilung (LUDV) für alle Arbeitsbewegungen und Fahrertrieb. Alle Bewegungen sind zeitgleich durchführbar.

Arbeitsdruck	165 bar
Pumpenfördermenge	33,6+19,2 l/min
Rücklauf-Einbaufilter mit elektrischer Verschmutzungsanzeige, serienmäßiger Block-Hydraulikölkühler.	
Ausleger, Stiel- und Knickzylinder mit beidseitiger, Löffel-einfahren mit einseitiger Endlagendämpfung.	
Alle Funktionen proportional ansteuerbar. Servo-Baggerbetätigung mit Zweihebelkreuzsteuerung. Sicherheitsabschaltung aller Funktionen, wenn Fahrer aussteigt.	

## Betriebsdaten bei Standardausrüstung

Betriebsgewicht (Gummikette)	1470 kg
Betriebsgewicht (Stahlkette)	1540 kg
Gesamtlänge (Fahrstellung)	2500 mm
Gesamtlänge (Anhängertransport)	3800 mm
Gesamthöhe (Fahrstellung)	2390 mm
Gesamtbreite	1000 mm
Oberwagen-Heckradius	1130 mm
Oberwagen-Frontradius	1240 mm
Hüllkreis 180°	2370 mm
Hüllkreis 360°	2500 mm
Bodenfreiheit	170 mm
Losbrechkraft nach DIN 24086	14.400 N
Reißkraft nach DIN 24086	9.300 N
Spezifischer Bodendruck (Gummi)	0,23 daN/cm <sup>2</sup>
Spezifischer Bodendruck (Stahl)	0,24 daN/cm <sup>2</sup>

## Knickmatik®

Parallele Seitenversetzbarkeit bei voller Grabtiefe.

Knickwinkel / Seitenversatz links	60° / 370 mm
Knickwinkel / Seitenversatz rechts	60° / 510 mm

## Schutzdach/Fahrerstand

Solide Stahlrohrkonstruktion mit 4 Pfosten und aufgeschraubtem, formschönen Kunststoffdach. (Freiräume gem. EN 23411), ROPS (nach ISO 3471 zusätzlich erfüllt), FOPS (nach ISO 3449) und TOPS (nach ISO 12117) geprüft.

Ablagefach. Armaturenkonsole rechts vom Fahrersitz mit optischer und akustischer Warneinrichtung sowie abschließbarem Vandalismusschutz.

Fahrersitz mit Kunstlederbezug, Federung und Dämpfung, höhenverstellbare Armlehnen, Gewichts-, Längs- und Neigungsverstellung. Sicherheitsgurt. Arbeitsscheinwerfer Halogen H-3.

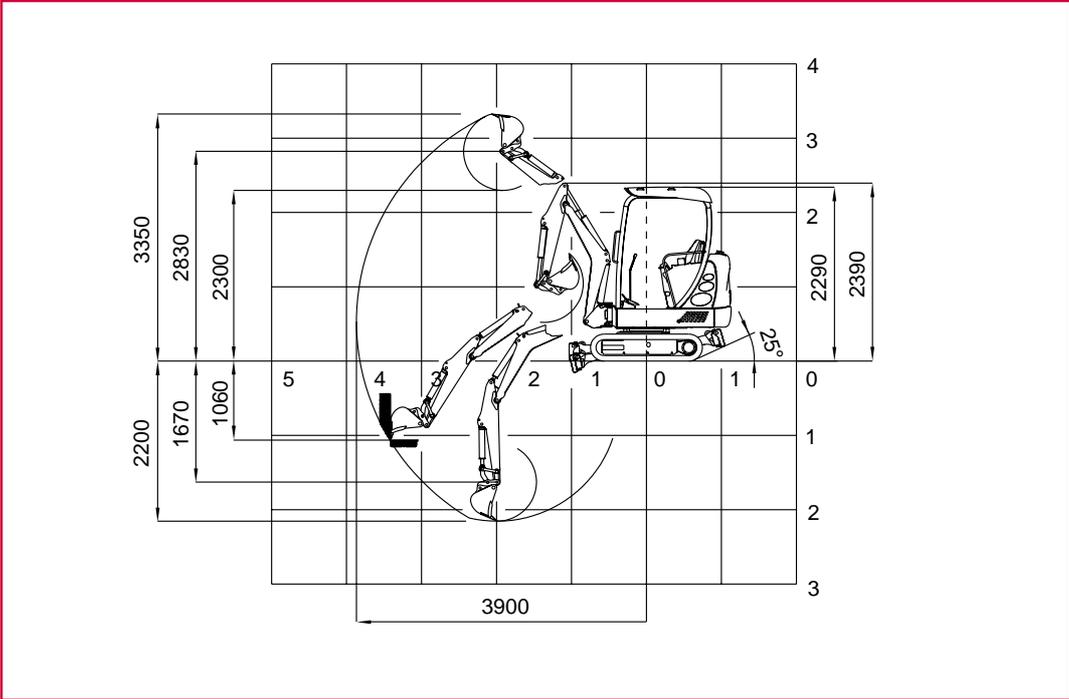
Schalleistungspegel L <sub>WA</sub>	94 dB (A)
Gemessen im dynamischen Meßzyklus nach Richtlinie 2000/14/EG.	

## Füllmengen

Diesel-Tankinhalt	30 l
Hydrauliköl (Tank 25 l)	35 l

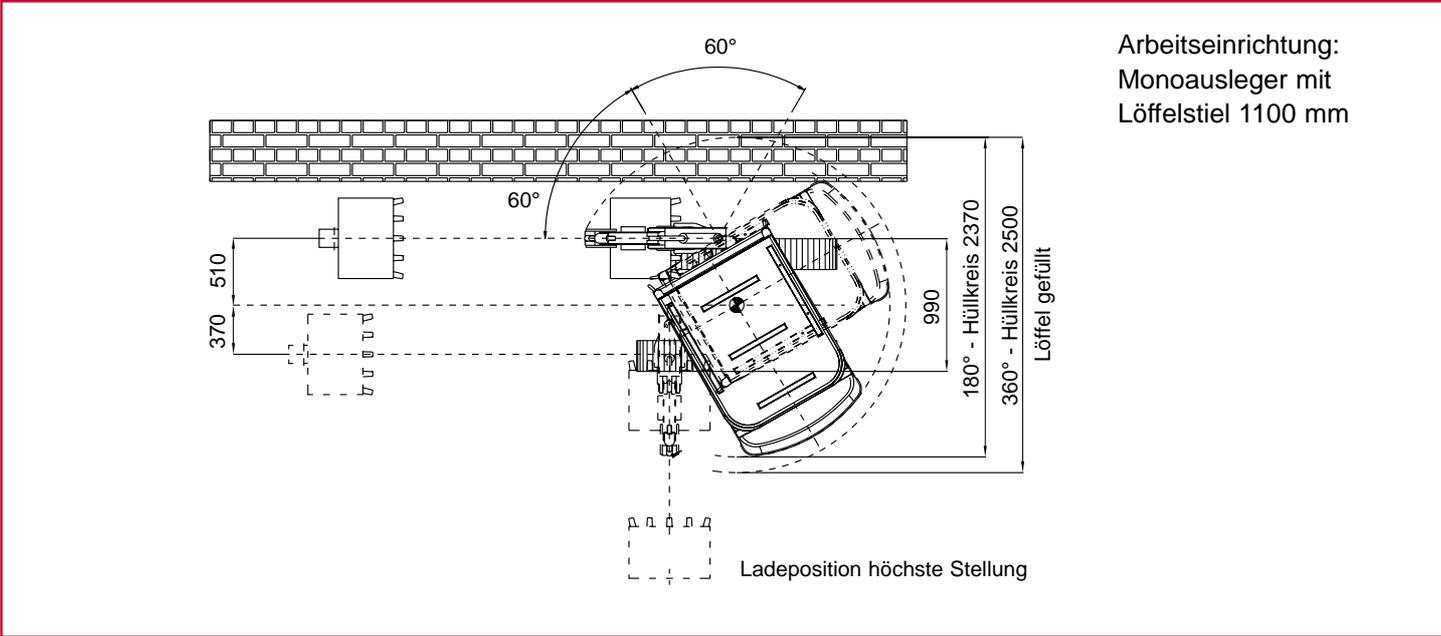
# Grabkurven

HR 1.5 Monoausleger



# Abmessungen

HR 1.5 Draufsicht / Hüllkreis



# Tragfähigkeiten

Höhe Löffeldrehpunkt Löffelstiel 1100 mm		Lastabstand ab Mitte Drehkranz							
		1,5 m		2,0 m		2,5 m		3,0 m	
		180°	90°	180°	90°	180°	90°	180°	90°
2,0 m	Abgestützt	–	–	0.56	0.32	0.54	0.24	–	–
	Verfahrbar	–	–	0.34	0.30	0.28	0.23	–	–
1,0 m	Abgestützt	0.89	0.56	0.70	0.34	0.56	0.23	0.47	0.17
	Verfahrbar	0.57	0.54	0.36	0.30	0.24	0.22	0.18	0.16
0 m	Abgestützt	0.92	0.41	0.64	0.28	0.44	0.21	0.31	0.17
	Verfahrbar	0.44	0.39	0.29	0.26	0.22	0.20	0.17	0.16
- 0.75 m	Abgestützt	0.64	0.38	0.46	0.28	0.33	0.20	0.22	0.16
	Verfahrbar	0.39	0.36	0.29	0.26	0.21	0.19	0.17	0.15

Alle angegebenen Werte in Tonnen (t) wurden nach ISO 10567 ermittelt und beinhalten einen Standsicherheitsfaktor von 1,33 oder 87% der hydraulischen Hubkapazität. Alle Werte sind ohne Löffel ermittelt. Bei angebautem Arbeitswerkzeug reduzieren sich die zulässigen Nutzlasten um die Eigengewichte der Arbeitswerkzeuge. Ausrüstung: Gummiraupenkette.

## Zusatzausrüstung Anbauwerkzeuge

### Zusatzausrüstung

Mechanische Schnellwechseleinrichtung für Arbeitswerkzeuge

Arbeitsscheinwerfer am Ausleger

Komfortsitz MSG 20 mit Kunstlederbezug

Gelbe Rundumleuchte

Kranverladetraverse

Felasto Bodenplatten

Bio-Öl-Befüllung

Druckloser Rücklauf

Steuerkreis für Arbeitswerkzeuge:

Arbeitsdruck max. 165 bar

Pumpenfördermenge 32 l/min@100 bar

26 l/min@140 bar

Schnellwechseladapter für Hydraulikhammer

### Löffel (Direktanbau)

Tieflöffel, mit Auswerfer 220 mm / 21 l

Tieflöffel 220 mm / 21 l

Tieflöffel 300 mm / 29 l

Tieflöffel 400 mm / 40 l

Tieflöffel 600 mm / 61 l

Grabenräumlöffel 850 mm / 72 l

Grabenräumlöffel 1000 mm / 85 l

Schwenklöffel, 2 x 45° 850 mm / 47 l

### Löffel (Schnellwechselbar)

Tieflöffel, mit Auswerfer (SW) 250 mm / 25 l

Tieflöffel, (SW) 250 mm / 22 l

Tieflöffel (SW) 300 mm / 26 l

Tieflöffel (SW) 400 mm / 38 l

Tieflöffel (SW) 500 mm / 49 l

Tieflöffel (SW) 600 mm / 60 l

Grabenräumlöffel (SW) 1000 mm / 65 l

Weitere Anbauwerkzeuge auf Anfrage

Änderungen vorbehalten.